model kartonowy ♦ 1 : 25

MODELIK

Rok XI (XVIII) Nr 23/07 ISSN 1428-3840

Nakład 1000 egz

FSC "ŻUK" A11B

Polski samochód dostawczy z II połowy XX wieku





Polski samochód dostawczy z II połowy XX wieku

FSC "ŻUK" A11B



Samochód dostawczy „Żuk" opracowany został w 1956 roku w Fabryce samochodów Ciężarowych w Lublinie na bazie podzespołów samochodu „Warszawa". W roku 1959 rozpoczęto produkcję seryjną tego samochodu która trwała nieprzerwanie do 1998 roku, kiedy to z taśmy zjechał ostatni „Żuk". Oczywiście popularny „Żuczek" z roku 1998 różnił się znacznie od pierwowzoru. Samochody te produkowane były w wielu wersjach: pick-up, furgon („blaszak"), pożarniczy, mikrobus, rolniczy itp. Żuki eksportowane były do bardzo wielu krajów jak Czechosłowacja, Węgry, ZSRR, Egipt i inne. Ogółem wyprodukowano 578 000 tych samochodów.

Dane techniczne:

Długość całkowita:	440 cm
Rozmiary skrzyni:	2800x1950x450 mm
Silnik:	S-21
Liczba cylindrów:	4
Pojemność skokowa:	2120 cm^3
Moc maksymalna:	70 KM
Zużycie paliwa:	13 l/100 km
Prędkość maksymalna:	95 km/h
Pow. skrzyni ładunkowej:	4,6 m^2
Ładowność:	950 kg
Masa własna:	1400 kg
Ilość biegów:	3+1(w)

UWAGI OGÓLNE

Model należy do grupy modeli dość trudnych. Można go wykonać w wersji uproszczonej tzn. bez wykonania silnika, wnętrza, nie wycinając otworów okiennych ale także można wykonać silnik, wnętrze, drzwi, itp. Niestety, zarówno w wersji uproszczonej jak i „pełnej" model wymaga dość dużej precyzji wykonania oraz retuszu z uwagi na swoją „rzeźbiarską" budowę karoserii. Zdecydowanie nie polecałbym wykonania otwieranych drzwi kabiny kierowcy z powodu dość wąskich słupków pomiędzy dachem i oknem przednim, a drzwiami, ale zostawiam to do indywidualnej decyzji wykonawcy. Na taką ewentualność w opracowaniu zamieściłem dodatkowe pary drzwi. Zastosowana przeze mnie numeracja części jest w większości zgodna z kolejnością sklejania. Części których krawędzie będą po sklejeniu widoczne należy na bieżąco retuszować odpowiednio dobraną farbką lub kredką albo (co polecam) po zakończeniu budowy cały model pomalować. Niektóre elementy (np. wnętrza nadkoli czy rura wydechowa) będą bezwzględnie wymagały malowania. Wszystkie części które będą zaginane należy przed wycięciem „bigować" czyli natłaczać w miejscu zagięcia przy pomocy np. wypisanego wkładu do długopisu. Części należy wycinać bardzo dokładnie i przymierzać przed doklejeniem.

Dodatkowe oznaczenia:

*	- podkleić kartonem (jak arkusze modelu)
**	- podkleić tekturą 0,5 mm
***	- podkleić tekturą 1 mm
W	- wyciąć otwór
✂	- rozciąć.

OPIS BUDOWY

Podwozie.

Budowę podwozia rozpoczynamy od wycięcia i sklejenia podłużnic ramy cz.1L i 1P. Przed sklejeniem w rurkę o przekroju prostokątnym należy wyciąć wszystkie zaznaczone otwory. Pomiędzy belki ramy w części tylnej wklejamy poprzeczkę cz.2, a z przodu poprzeczkę cz. 3. Sklejoną w kształt litery „U" i wzmocnioną tekturą poprzeczkę cz.4 wklejamy pomiędzy wzdłużnice posługując się rysunkiem pomocniczym. Poprzeczkę cz.5 przed wklejeniem wzmacniamy podwójnie tekturą 1mm po czym wklejamy poprzeczki cz.6 i 7, które łączymy listwą cz.8 sklejoną w kształt teownika. Kształtki belki skrzyni biegów cz.9a podklejamy kartonem i sklejamy parami. Pomiędzy kształtki wklejamy uformowaną cz.9. Całość wklejamy w zaznaczonym miejscu pomiędzy wzdłużnice ramy. Belkę silnika z przednim zawieszeniem cz.10, 10a, 10b, 10c montujemy wg rysunku i odkładamy do wyschnięcia kleju. Do wzdłużnic przyklejamy wsporniki belki silnika cz.11 i 12 do których później przykleimy całą belkę z kołami. Gniazda resorów cz.13L i P, 13a,b oraz 14L i P, 14a,b sklejamy parami i doklejamy do wzdłużnic wg rysunku. W zaznaczonych miejscach po obu stronach ramy przyklejamy wsporniki podłogi cz.15L i P. Po lewej stronie od spodu wzdłużnicy przyklejamy ramę zbiornika paliwa cz.16 do której doklejamy od spodu zbiornik cz.17. Resory cz.18 sklejamy i doklejamy od spodu wsporników. Most tylny wykonujemy wg rysunku ze zwiniętej w rurkę na patyczku (np. od szaszłyków) części 19. Most tylny mocujemy do resorów paskami 19a. W naklejonych na tekturkę 0,5mm wręgach części 20 wycinamy otworki i sklejamy w kształt zamkniętego z dwóch stron walca. Z lewej strony walca doklejamy stożek 20a, a z prawej stożek 20b. Całość naklejamy wg rysunku na cz 19, a następnie mocujemy do resorów tak, żeby wydłużony stożek 20b był skierowany na prawą stronę, a zazna-

MODELIK 23/07
ISSN 1428-3840
"ŻUK" A11B
Wydanie I

Opracowanie modelu: **Andrzej Maciejczak**
Ilustracja na okładce: **Wojciech Sankowski**
Redakcja numeru: **Janusz Oleś**
Druk: **Drukarnia Wydawnictwa "MODELIK"**

Wydawca:
Wydawnictwo i Drukarnia "MODELIK" - Janusz Oleś
74-100 Gryfino; ul. Szczecińska 10
Korespondencja:
"MODELIK"; 74-100 Gryfino; skr. poczt. 145
tel./faks: (091) 40-45-299 e-mail: biuro@modelik.pl
www.modelik.pl

czone w części 20 kółeczko w kierunku przodu ramy. Montaż kół rozpoczynamy od naklejenia na tekturę cz.21, w których wycinamy otworki na oś. Części 21 łączymy parami przy pomocy bieżnika cz.22. Po obu stronach otrzymanego walca przyklejamy boki opon cz.23 i 23a. W identyczny sposób wykonujemy koło zapasowe cz.21z, 22z, 23z, 23z-a które umieszczamy w tylniej części ramy w „koszu" wykonanym z drutu wg szablonów oraz uformowanej cz.23z-b. Końcówki osi tylnego mostu przekładamy przez otworki we wzmocnionych tekturą cz.24 i na pozostawione końcówki osi nakładamy koła cz. 21, 22 i 23 tak aby mogły się swobodnie obracać. Na wystającą poza koło końcówkę osi naklejamy krążek cz.25 zabezpieczający koło przed spadnięciem, który następnie maskujemy kołpakiem cz.26. Montaż mechanizmu skrętu kół przednich rozpoczynamy od wycięcia i wzmocnienia tekturą krążków 27 i 27a, czyli tarcz kół, do których od strony wewnętrznej przyklejamy paski cz.28 przez które przekładamy wykonane z patyczków wg szablonu ośki zwrotnicy. Końcówki tych osiek doklejamy do cz.10 i 10b zwracając uwagę na precyzyjne naniesienie kleju tak żeby tarcze mogły się skręcać. Do paseczków cz.28 doklejamy od przodu jarzma drążka skrętnego cz.29 w których uprzednio wycinamy otworki (patrz rysunek pomocniczy). W miejscu zaznaczonym na krążku 27a doklejamy wykonane z patyczka wg szablonu przednie osie kół, na które zakładamy koła i zabezpieczamy przed spadnięciem podobnie jak koła tylne. Jarzma cz.29 łączymy ze sobą wykonanym np. ze spinacza wg szablonu, drążkiem skrętnym, który przekładamy od góry przez otwory jarzm. Drążek zabezpieczamy przed wypadnięciem nakładając na jego dolne końcówki koszulkę z przewodu elektrycznego lub owijamy zwiniętymi na klej paseczkami papieru. Całość przedniego zawieszenia wraz z belką silnika doklejamy do ramy i cz.11 i 12. Do tylnej belki przyklejamy wg rysunku zwinięte ciasno amortyzatory cz.30, a do lewej wzdłużnicy z przodu doklejamy w zaznaczonym miejscu imitację przekładni kierowniczej cz.31.

Zespół silnika

Blok silnika cz.32 sklejamy w „pudełko" i z przodu doklejamy wzmocnione tekturą trzy sklejone ze sobą krążki 32a, do których przyklejamy krążek cz.32b. Do bloku doklejamy wzmocnione kartonem dwa paski będące wspornikami chłodnicy cz.32c (wg rysunku). Komorę wału korbowego cz.33 po sklejeniu montujemy od spodu bloku silnika kierując ścianką nie pokolorowaną ku tyłowi. Od czoła naklejamy krążki 33a. Pod komorę wklejamy „miskę olejową" cz.34 mocując ją ścięciem ku tyłowi. Po prawej stronie silnika przyklejamy cz.35, a po lewej cz.36. Od góry bloku silnika przyklejamy pokrywę zaworów cz.37 wraz z korkiem wlewu oleju cz.37a. Krążki części 38 (obudowa sprzęgła) naklejamy na tekturę i oklejamy paskiem następnie część 38a sklejamy w kształt ściętego stożka którego podstawy naklejamy na tekturę. Część 38 i 38a łączymy ze sobą (rysunek). W skrzynce biegów cz.39 wykonujemy otworek, sklejamy i doklejamy do obudowy sprzęgła ścianką niezadrukowaną. Alternator cz.40 sklejamy w kształt walca i zamykamy z dwóch stron krążkami oraz naklejonym na tekturę krążkiem koła pasowego. Całość doklejamy do silnika w zaznaczonym miejscu (rys). Podstawę filtra powietrza cz.41 montujemy po lewej stronie części 37. Kopułkę rozdzielacza zapłonu cz.42 montujemy po lewej stronie silnika w zaznaczonym miejscu. Od kopułki można poprowadzić do czarnych punktów wykonane z cienkiego drutu przewody świec. Osłonę filtru powietrza cz.43 naklejamy podwójnie na tekturę i przyklejamy do gaźnika (rysunek). Rozrusznik cz.44 przyklejamy w dolnej części silnika po lewej stronie w zaznaczonym miejscu. Cewkę cz.45 montujemy wg rysunku. Do krążków cz.32a doklejamy śmigiełko wentylatora cz.46 oraz krążek cz.32b. Chłodnicę montujemy z naklejonych na tekturę cz.47 które łączymy cz.47a do której doklejamy wzmocniony tekturą krążek imitujący korek wlewu. Chłodnicę przyklejamy do paseczków bloku silnika. Silnik wraz ze skrzynią biegów przyklejamy miską olejową do belki na ramie. Po prawej stronie bloku silnika doklejamy wzmocniony tekturą i obrobiony drobnym papierem ściernym kolektor spalin (można go wykonać również z drutu wg szablonu) do którego, w zaznaczonym miejscu od dołu, przyklejamy rurkę cz.48a, do której dokleimy pierwszy odcinek rury wydechowej wykonany z drutu o średnicy nie mniejszej niż 1,5mm wg szablonu. Należy pamiętać, że w odróżnieniu od „Nysy", „Żuk" ma wylot rury umieszczony z lewej strony więc rura „omija" od góry wał napędowy. Tłumik sklejamy z cz.49 i dwóch naklejonych na tekturę ścianek cz.49a, w którego czołowej ściance wykonujemy dwa otwory. Drugi odcinek wykonujemy również wg szablonu. Całość montujemy do silnika i ramy posługując się rysunkiem pomocniczym. Wał napędowy wykonujemy z dwóch patyczków (np. od szaszłyków) wg szablonu i łączymy nim skrzynię biegów z tylnym mostem. Wał malujemy na czarno.

Kabina kierowcy

Budowę kabiny rozpoczynamy od naklejenia na tekturę 1mm podłogi wewnętrznej cz.50 którą podklejamy cz.50a, następnie wycinamy zaznaczony prostokąt w którym znajdzie się silnik. Stopnie wejściowe sklejamy z elementów 51L i 51P i malujemy je od spodu czarną farbą. Podwyższenie podłogi sklejamy z naklejonych na tekturkę elementów 52L i P oraz podłogi cz.52a (wg rysunku). W podwyższeniu lewym wykonujemy otworek pod kolumnę kierownicy. Elementy 53 kształtki nadkola naklejamy na tekturkę i oklejamy nadkolami cz.53aL i 53aP, które również malujemy na czarno od środka. Nadkola przyklejamy do podłogi oraz do boków podwyższenia podłogi. Podstawę pokrywy silnika cz.54 sklejamy z pokrywą cz.54a i doklejamy do podłogi oraz pomiędzy cz.52. Ten element również malujemy od środka na czarno. Prostokąt cz.55 wzmacniamy tekturą i przyklejamy do górnych płaszczyzn pionowych podwyższenia podłogi wycięciem do dołu. Pedał przyspiesznika („gazu") cz.56 oraz nożny przycisk zmiany świateł cz.57 przyklejamy do lewego nadkola w zaznaczonych miejscach. Tak zmontowany segment kabiny kierowcy doklejamy do ramy podwozia. W następnej kolejności sklejamy tylną ścianę kabiny cz.58 i 58a wycinając wszystkie otwory i pamiętając o podklejeniu okna przeźroczystą folią.

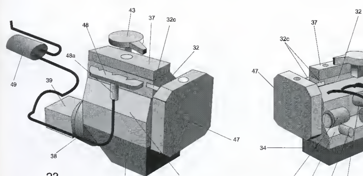
Otwory podklejamy od tyłu „przetłoczeniami" cz.58b które sklejamy parami. Sciankę przyklejamy „na styk" do podłogi oraz wzdłużnic ramy. Podstawy foteli cz.59 przyklejamy w kabinie w zaznaczonym miejscu. Siedziska cz.60 przyklejamy do podstaw i w następnej kolejności przyklejamy oparcia cz.61. Pomiędzy fotele wklejamy dźwignię hamulca ręcznego cz.62 oraz wykonaną z drutu wg szablonu dźwignię zmiany biegów. Półkę przednią cz.63 doklejamy do cz.52 oraz 55. Do spodu półki przed fotelem kierowcy przyklejamy pedały sprzęgła i hamulca cz.64. Konsolę przyrządów cz.65 po sklejeniu przytwierdzamy do półki w zaznaczonym miejscu. Również do półki przyklejamy tunel nawiewowy cz.66. Belkę profilującą maskę cz.67 przyklejamy przed tunelem nawiewowym. Kolumnę kierownicy wykonujemy z patyczka wg szablonu. Patyczek ten owijamy w górnej części paskiem 68 pozostawiając od góry ok. 1mm wolnego patyczka na który przyklejamy wzmocniony tekturą manipulator kierunkowskazów cz.69. Kierownicę wykonujemy z naklejonej na tekturę cz.70 lub wg szablonu wykonujemy z drutu obręcz w którą wklejamy wycięte z cz.70 ramiona kierownicy. Kierownicę doklejamy do kolumny i całość wklejamy w nadkole. W burcie lewej cz.71L wycinamy okno ew. jeśli przewidujemy otwierane drzwi wycinamy je już teraz wklejając paski zawiasów . Okno podklejamy folią przeźroczystą, a do przednich krawędzi sklejki 71a i 71b. Burtę podklejamy częścią wewnętrzną 72L do której doklejamy kieszeń boczną 72a, uchwyt 72b oraz przez całą ścianę przekłuwamy wykonaną z drutu wg szablonu klamkę. „Przetłoczenia" boczne cz.73L po wzmocnieniu tekturą przyklejamy na burcie. Podobnie postępujemy z burtą prawą cz.71P. Wręgę przednią 74 wzmacniamy tekturą i podklejamy cz.74a. Wręgę przyklejamy do nadkoli oraz półki przedniej 63. W górnej części wręgę 74 łączymy z tylną ścianką cz.58 poprzeczkami cz.74b. Teraz dopiero doklejamy do ściany tylnej, podłogi i wręgi przedniej zmontowane boki kabiny. Do części zasadniczej dachu 75 przyklejamy z przodu sklejkę 75a i dach podklejamy segmentem wewnętrznym 75b. Do dolnej części dachu przyklejamy lampę sufitową cz.75c. Dach przyklejamy „na styk" do wręgi przedniej i ściany tylnej oraz do górnych sklejek ścian bocznych. W oknie przednim cz.76 delikatnie wycinamy otwory i podklejamy je folią przeźroczystą. Od spodu słupki okienne zaczerniamy czarną farbą i w części dolnej naklejamy elementy 76a. Na zewnątrz doklejamy pas podokienny cz.76b. W masce cz.77 wycinamy otwory pod reflektory i podklejamy je częścią 77a. Podłużny otwór „przetłoczenia" podklejamy prostokątem 77b. Maska (77) celowo ma większą szerokość, gdyż przy napotkaniu kłopotów z pasowaniem zawsze lepiej jest mieć możliwość obcięcia nadmiaru niż sztukowania. Kierunkowskazy przednie wycinamy i sklejamy z krążków 78 przyklejając je pod reflektorami. Wyprofilowanie maski cz.79 wycinamy i starannie przyklejamy do półki przedniej i pasa podokiennego. Zderzak cz.80 doklejamy na dole maski. Przednią część dachu cz.81 po wzmocnieniu tekturką doklejamy od góry do okna przedniego. Pokrycie cz.82 doklejamy do sklejki dachu oraz krawędzi cz.81 starannie modelując. Wycieraczki cz.83 przyklejamy do pasa podokiennego 76b. Lusterka boczne cz.84 sklejamy parami i doklejamy do wykonanych z drutu wg szablonu wysięgników. Całe lusterka przyklejamy z obu stron przed drzwiami.

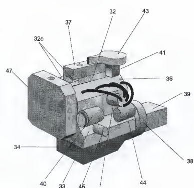
Skrzynia ładunkowa.

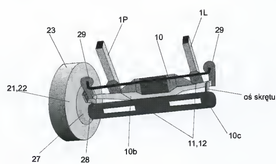
Budowę skrzyni rozpoczynamy od zamontowania w zaznaczonych miejscach na „wzdłużnicach" ramy, wsporników cz.85. Do wsporników doklejamy wzmocnione tekturą poprzeczki cz.86. Podłoga skrzyni składa się z podklejonej tekturą cz.87 oraz części spodniej 88. Burta lewa składa się z elementu 89L który, podklejamy częścią 89aL, a do wierzchu doklejamy „przetłoczenia" cz.89bL oraz ramę cz.89c. Podobnie wykonujemy burtę prawą cz.89P. Burtę tylną wykonujemy podobnie z elementów 90, a burtę przednią z elementów 91. Gniazda mocowania kabłąków plandeki wykonujemy z ciasno zwiniętych pasków papieru cz.92 tak, żeby do środka można było wsadzić drut 1,5mm. Cztery kabłąki wykonujemy z drutu wg szablonu i osadzamy w gniazdach. Kabłąki łączymy ze sobą w sześciu miejscach deskami cz.92a wg rysunku. Od środka po prawej stronie tylnej burty przyklejamy wykonany z drutu uchwyt. Tylną listwę cz.93 podklejamy częścią 93a oraz ramką cz.93b. Do listwy przyklejamy w zaznaczonych miejscach lampy zespolone cz.94 oraz pośrodku tablicę rejestracyjną cz.95. Taką samą tablicę przyklejamy do przedniego zderzaka. Nadkola tylne cz.96 montujemy nad kołami przyklejając je do spodu skrzyni przy pomocy pogrubionego tekturą prostokąta 96a. Nadkola zaczerniamy od spodu czarną farbką. Plandekę wycinamy z części 97, 97a i 97b i nakładamy na stelaż skrzyni ładunkowej. Model ze względu na konstrukcję (przetłoczenia blachy burt) wymaga retuszowania.

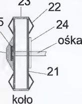


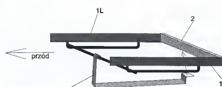


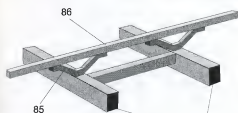

43
37
32c
48
32
48a
49
39
47
38
35
34

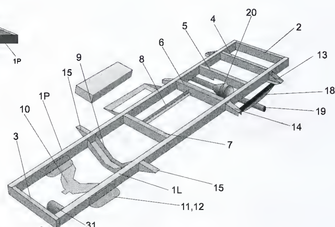

32
43
37
32c
41
47
36
39
34
38
40
33
45
42
44

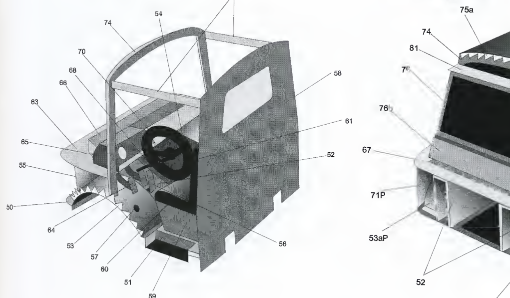

1P
1L
23
29
10
29
21,22
oś skrętu
27
28
10b
11,12
10c

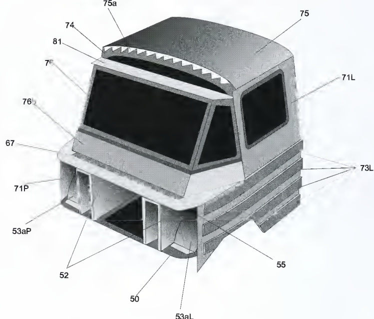

23
22
25
24
ośka
26
21
koło

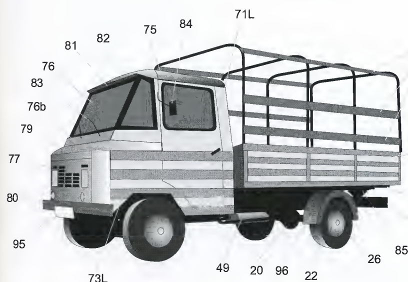

1L
2
przód
1P
23z-a

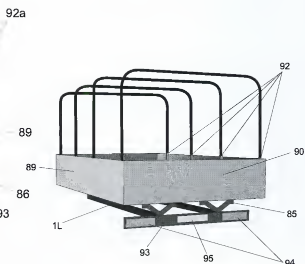

86
85
wzdłużnice


20
4
2
5
6
13
9
8
15
18
1P
19
10
14
3
7
1L
15
11,12
31


74b
54
74
70
58
68
66
63
61
65
52
55
50
64
53
57
56
60
51
59


75a
75
74
81
76
71L
76b
67
73L
71P
53aP
55
52
50
53aL


71L
84
75
92a
81
82
76
83
76b
79
89
77
80
86
93
95
85
26
49
20
96
22
73L

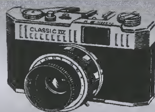

92
90
89
85
1L
93
95
94

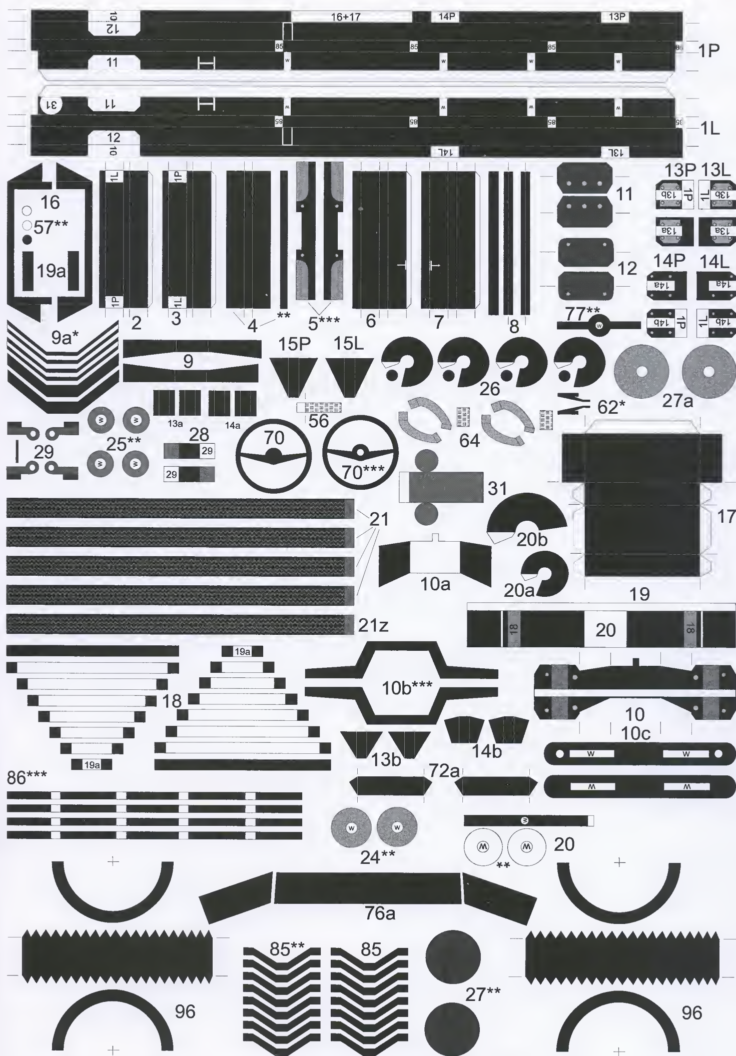







Model samochodu ŻUK
(pomalowana farbkami "surówka")
wykonany przez autora
Andrzeja Maciejczaka





16+17
14P
13P
1P
1L
14L
13L
16
57**
19a
9a*
2
3
4
**
5***
6
7
8
11
12
13P 13L
14P 14L
77**
9
15P 15L
26
27a
62*
13a
14a
56
64
29
25**
28
70
70***
31
21
21z
17
20b
10a
20a
19
18
20
10b***
10
10c
13b
14b
72a
86***
24**
**
76a
85**
85
27**
96

72b

75c***





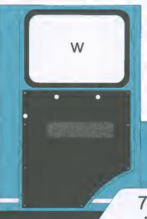


77

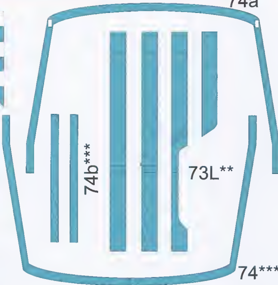


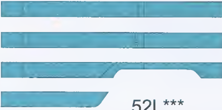


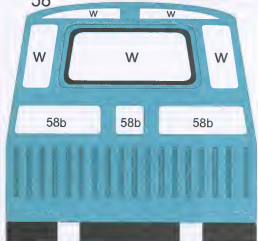


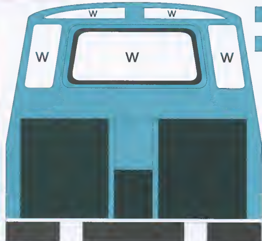


51P





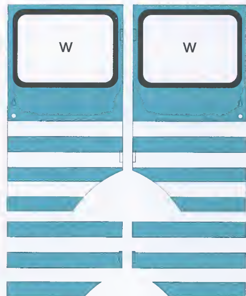










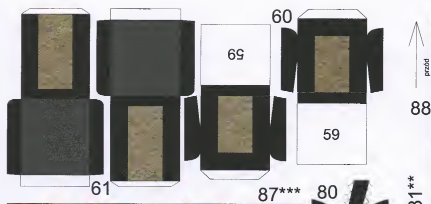


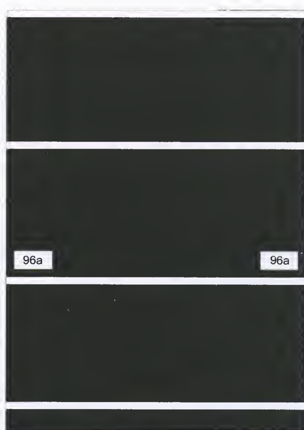
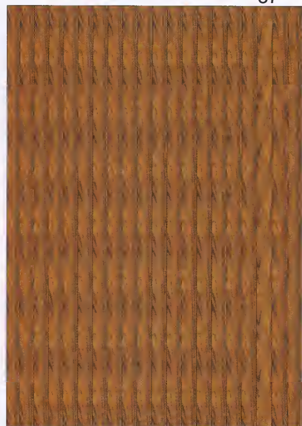
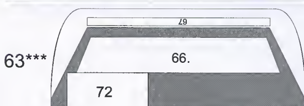


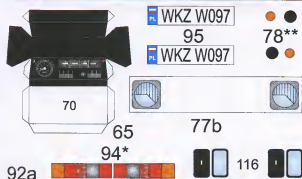
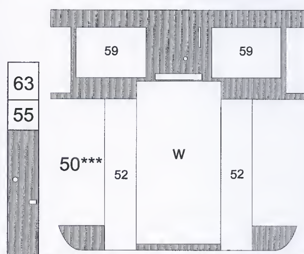
przód

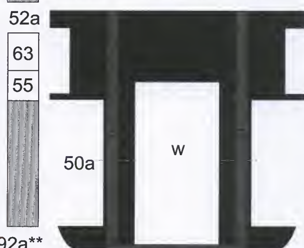
75

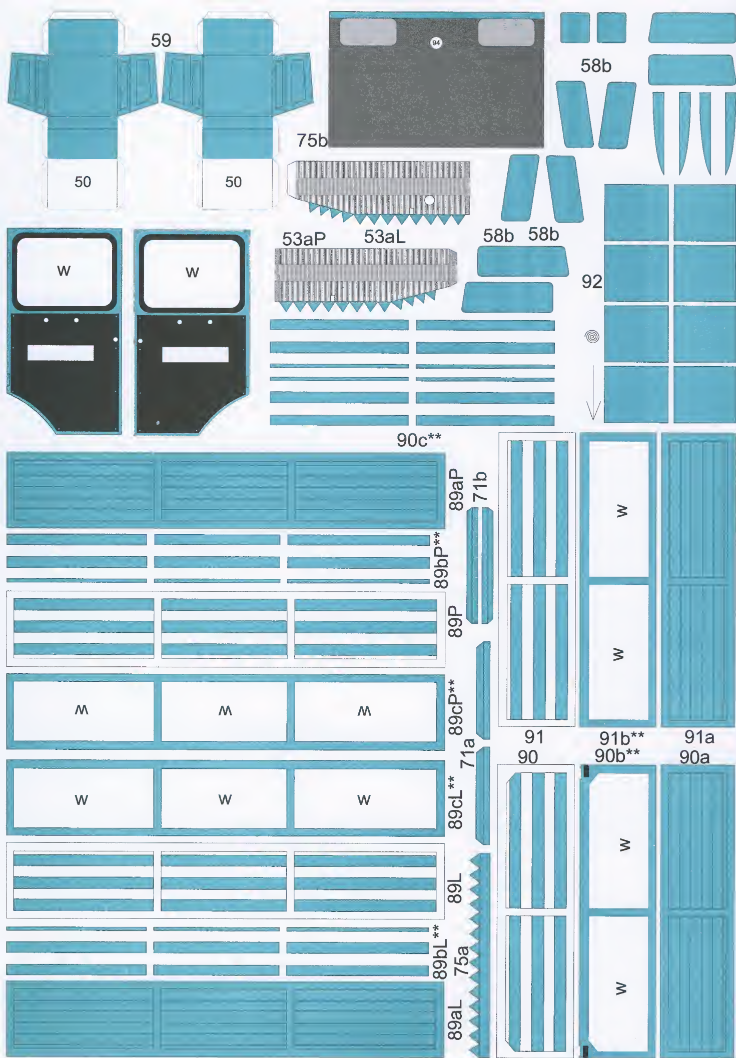


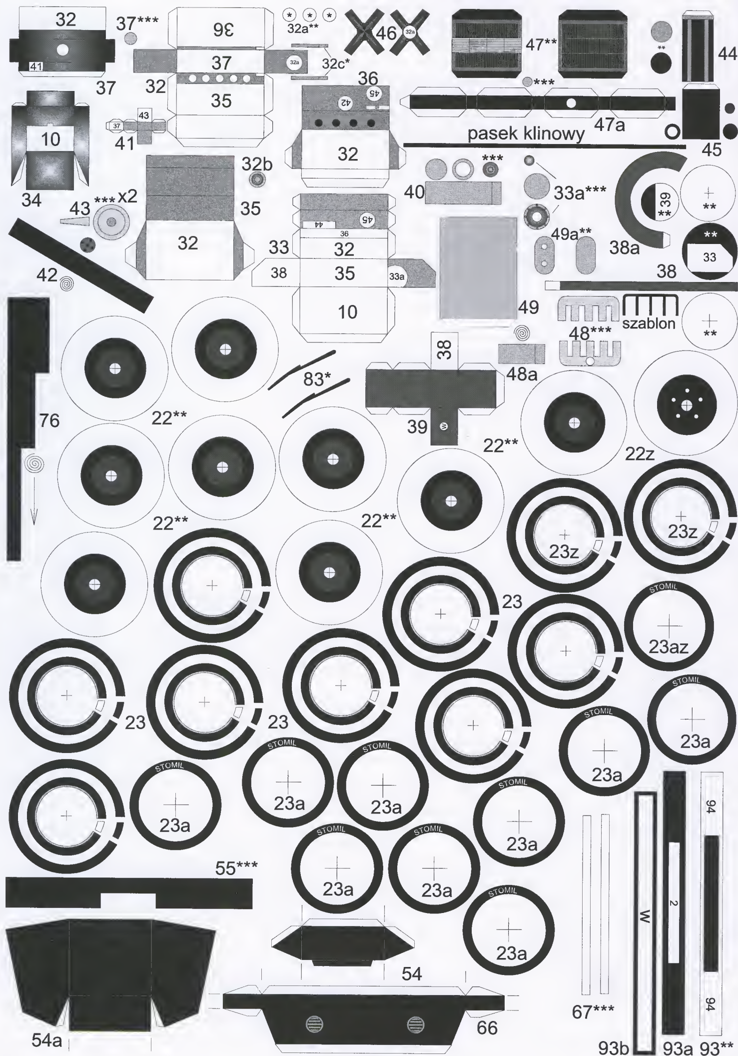

60
59
59
61
87***

80
81**

przód
88
96a
96a


67
66.
72
63***

53***
86

WKZ W097
95
WKZ W097
78**
70
65
77b
94*
92a
116

59
59
63
55
50***
52
W
52
52a


63
55
W
50a
92a**


59
50
50
75b
94
58b
53aP
53aL
58b
58b
92
W
W
90c**
89aP
71b
89bP**
89P
89cP**
71a
89cL**
89L
89bL**
75a
89aL
91
90
91b**
90b**
91a
90a


32
37***
36
32a**
46
47**
44
37
32
35
32c*
45
41
10
34
43
41
36
42
pasek klinowy
47a
32
32b
35
43 ***x2
40
33a***
39
38a
38
33
49a**
42
32
33
38
35
33a
10
49
76
48***
szablon
83*
38
48a
22**
39
22z
22**
23z
23
23az
STOMIL
23a
55***
54
54a
66
67***
93b
93a
93**
94
W
2

ZAPAS

30

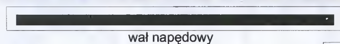
zawiasy drzwi

97a

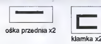
97b

30

97



wał napędowy



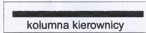
ośka przednia x2

klamka x2



SZABLONY DRUTÓW 1:1

x2 szablon ośki pionowej przedniego zawieszenia

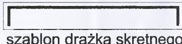




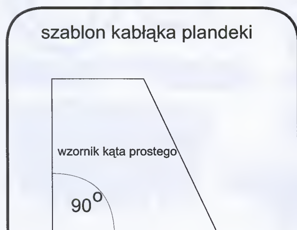
szablon kolektora spalin



uchwyt tylnej burty

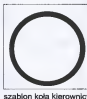


szablon drążka skrętnego

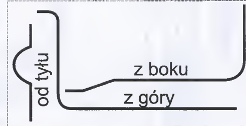




Dźwignia zmiany biegów



szablon koła kierownicy





drugi odcinek rury

pierwszy odcinek rury wydechowej